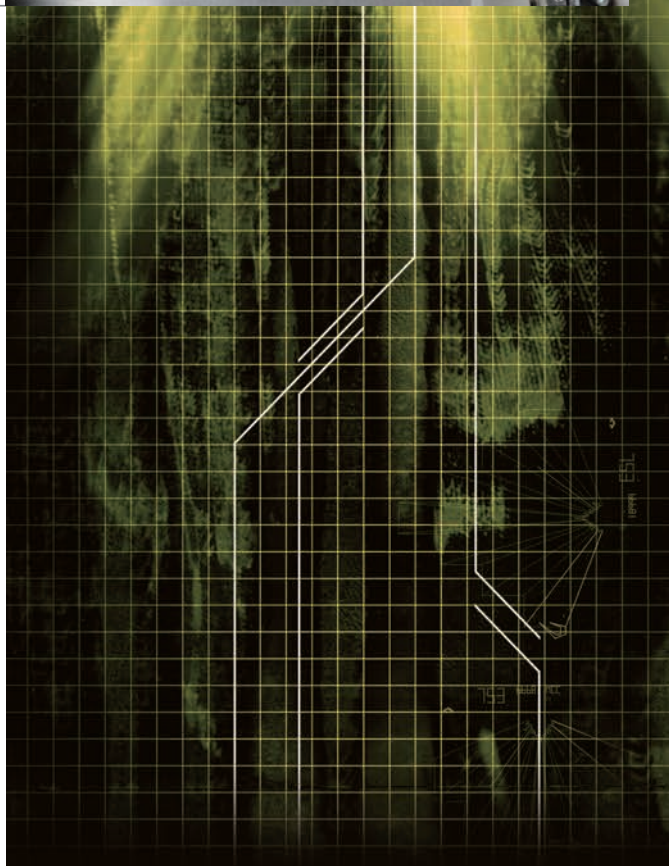
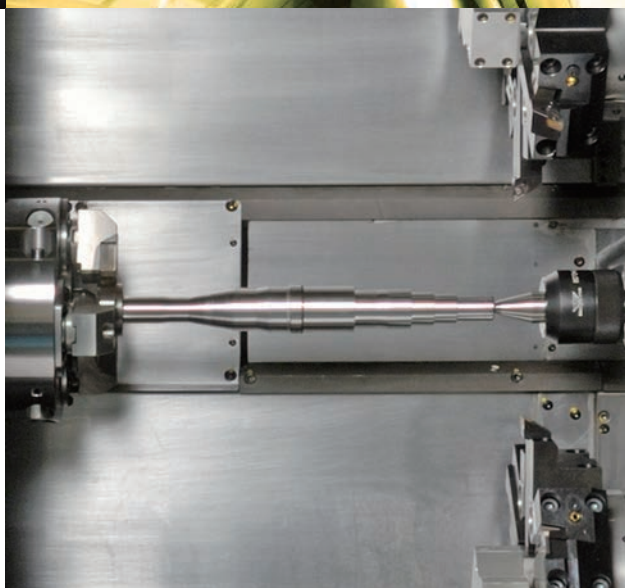


Drehmaschine für Wellenteile

ML400



Hohe Geschwindigkeiten & hohe E

Erhebliche Verkürzung der ‚Standzeiten‘ und der ‚Fertigungszeiten‘ durch zwei Revolver

Wellen- Drehmaschine **ML400** mit 2 Revolvern



Technische Daten mit 2 Revolvern

Soll- Wellengröße	Ø 200 x Länge 400 (Standard Spezifikation) Ø 60 x Länge 350 (Durchlass Option)
Spindelmotor	Standard: 11 kW / 30 min Option: 15 kW / 30 min
Anzahl der Revolverstationen	2 x 6 Stationen

Kurze Wechselzeiten Servoantriebener Reitstock

MT Nr. 4
MT Nr. 5 (Option)

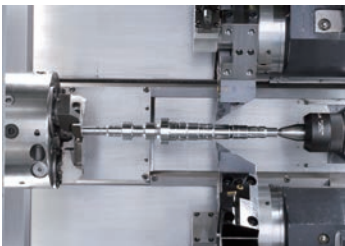


Verfahrwege, Drehzahl und Achsantrieb des Reitstocks sind programmierbar.

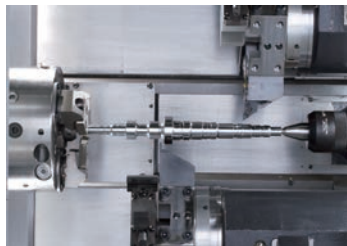
Max. Verfahrwege: 300 mm

Zeiteinsparungen durch den Einsatz von 2 Revolvern

Parallel Drehen



Werkzeugwechselzeit ist ‚Null‘



Spezifikation der angetriebenen Werkzeuge (Option)

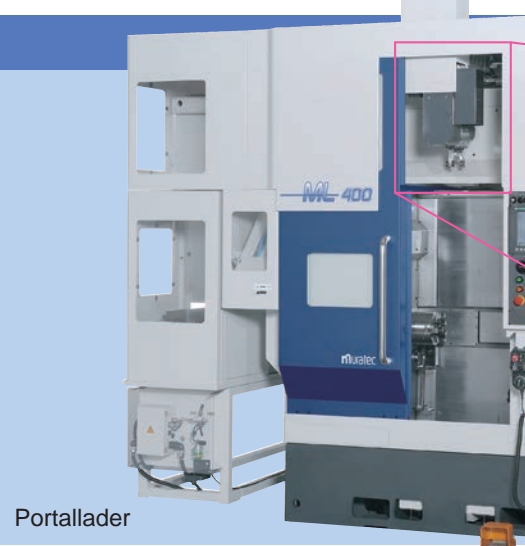
In die ML400 sind angetriebene Werkzeuge sowohl am unteren als auch am oberen Revolver integriert, welche verschiedene Anwendungen ermöglichen.



Anzahl der Revolverstationen		6
Anzahl der Stationen der angetriebenen Werkzeuge		3
Antriebsmotor Werkzeuge		1,0 kW (3,9 Nm)
Maximale Drehzahl		4.000 1/min
Maximale Größe des Werkzeugschafts	Fräsen	Ø 6
	Gewindeschneiden	M5

Das Schlüsselwort ist ‚Automation‘

Ein spezieller 3-Achsen Portallader und ein Fördersystem sorgen für Verbesserung in der Automatisierung und für eine Reduzierung der Arbeitskraft.



Portallader

Effizienz bei kleiner Aufstellfläche

„Außen-“ und „Innenschneiden“ ist in einem Arbeitsgang möglich

Wellen- Drehmaschine **ML400** mit 1 Revolver

Technische Daten mit 1 Revolver

Soll- Wellengröße	Ø 200 x Länge 400 (Standard Spezifikation) Ø 200 x Länge 250 (Innenschnitt Spezifikation)
Spindelmotor	Standard: 7,5 kW / 30 min Option: 11 kW / 30 min
Anzahl der Revolverstationen	6 Stationen

Ein servoantriebener Rollenträger ermöglicht I.D. Bearbeitung (Option)

Die Z-Achsbewegung des Rollenträgers wird durch das Servosystem angetrieben.

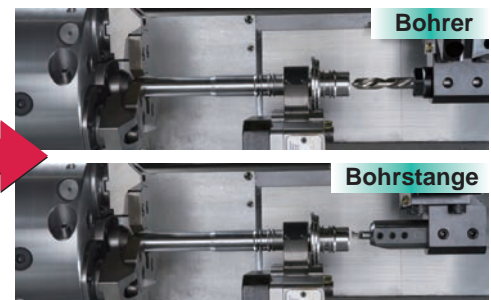
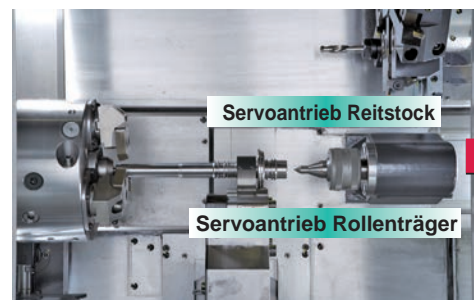
Diese Einheit trägt das Werkstück an jeder gewünschten Position durch den Einsatz des Servosystems für die Achsbewegungen.

Dadurch wird die Werkzeugwechselzeit auf fast ‚Null‘ reduziert. Radiale Bewegungen und Einspannen werden durch das Hydraulik Drucksystem gesteuert.

Max. Z-Achsenverfahrweg: 430 mm



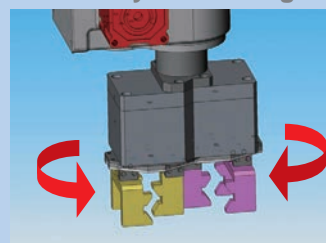
Durch den Einsatz von sowohl dem Rollenträger als auch dem Reitstock wird die I.D. Bearbeitung möglich.



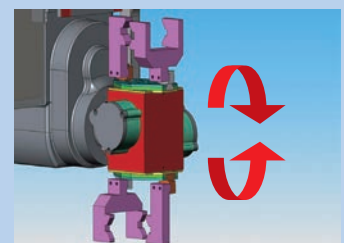
n'
er-
on

Portallader Ausführung

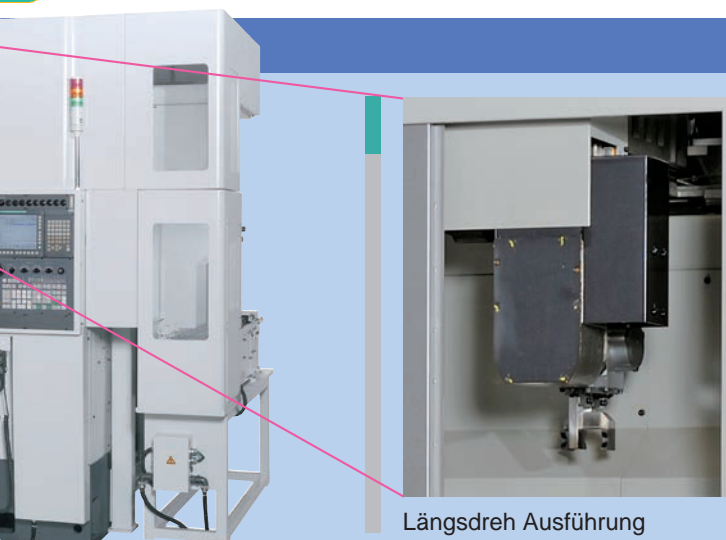
Die Auswahl der Doppellader Konfigurationen können abhängig von der Werkstückform und des Ein- und Auslaufsystems festgelegt werden.



Horizontal row turn Ausführung
Kleiner Durchmesser
Inklusive der 180° Drehfunktion.



Längsdrehausführung
Großer Durchmesser
Für große Flanschdurchmesser.



Spezifikationen

Technische Daten		ML400 (Doppelrevolver)	ML400 (Einzelrevolver)	
Futtergröße	Standard	Ø 165 mm		
	Option	Ø 210 mm		
Anzahl Revolverstationen		6		
Achsen (Verfahrweg, max. Drehzahl)	X-Achse	130 mm, 20 m/min		
	Z-Achse	430 mm, 32 m/min		
Werkzeuge	Außendrehwerkzeug	□ 20 mm		
	Innendrehwerkzeug	Ø 32 mm		
Spindelmotor AC	Standard	11 kW / 30 min	7,5 kW / 30 min	
	Option	15 kW / 30 min	11 kW / 30 min	
Spindeldrehzahl	Standard A	45 ~4.500 1/min		
	Standard B	30 ~3.000 1/min		
Innendurchmesser Spindellager		Ø 100 mm		
Spindelbohrung		Ø 63 mm		
Spindelnase		JISA2-6		
Aufstellfläche (ohne Lader, Ein-/Auslaufeinrichtungen, Späneförderer, etc.)		Breite: 1.700 mm x Tiefe: 1.600 mm		
Gesamtgewicht (mit Werkzeug, ohne Kühlmittel tank)		4.400 kg		
Gesamtgewicht (mit Lader und Werkzeugen)		5.600 kg		
Reitstock (Servoantrieb)	Pinole	Standard	MT4	
		Option	MT5	
	Schubkraft, Hub, Eilgänge	Standard	380 kgf / 300 mm / 16 m/min	
		Option	500 kgf / 300 mm / 12,8 m/min	
Lünette (Servoantrieb) (Option)	Auflage / Führung	—	Hydraulik	
	Hub / Eilgang	—	430 mm / 32 m/min	

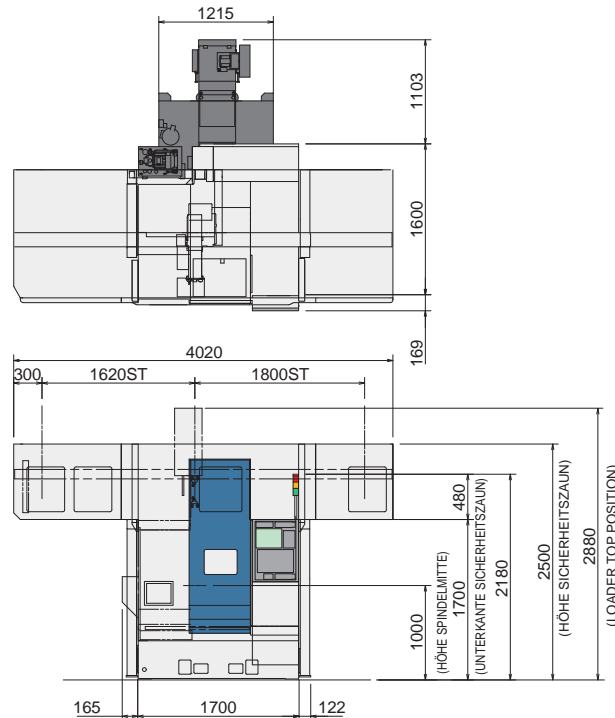
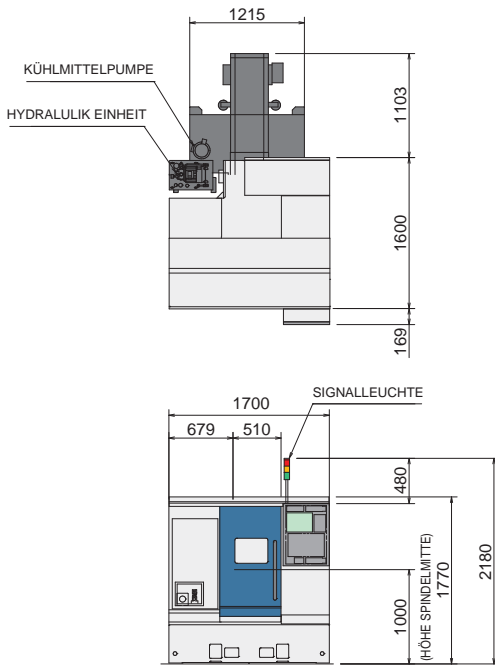
Portallader Spezifikationen		
Max. Werkstückgewicht		5,0 kg x 2
Max. Werkstückgröße		Ø 60 mm x 400 mm
Z-Achse (Links/Rechts)	Verfahrweg	1.620 mm / 1.800 mm ¹
	Max. Drehzahl	120 m/min
X-Achse (Hoch/Runter)	Verfahrweg	Längsausführung: 850 mm Horizontalausführung: 795 mm
	Max. Drehzahl	100 m/min
Y-Achse (Vorwärts/Rückwärts)	Verfahrweg	Längsausführung: 130 mm Horizontalausführung: 265 mm
	Max. Drehzahl	35 m/min
Schwenk- greifer	Verfahrweg	Längsausführung: 270° Horizontalausführung: 180°
	Max. Drehzahl	Längsausführung: 1,7 s / 270° Horizontalausführung: 1,5 s / 180°
Backenhub		Lader, Wendeeinheit Ø 30
Beladezeit		Längsausführung: 8,8 s Horizontalausführung: 8,0 s

(¹ Links/Rechts Standardverfahrweg. Verfahrweg nach Layout einstellbar.)

Aufstellpläne

ML400

ML400 (mit Portallader)



FARBE
AUßENGEHÄUSE

Hellgrau / Graublau
 Andere Farben sind auf Anfrage erhältlich.

*Die Maschinenoptik kann sich von den hier dargestellten Bildern unterscheiden. *Technische Änderungen vorbehalten.

Muratec

MURATA MACHINERY, LTD.

MACHINE TOOLS DIVISION

International Business Dept.

2, Nakajima, Hashizume, Inuyama-shi, AICHI 484-8502, JAPAN
TEL: +81-(0)568-61-3645 FAX: +81-(0)568-61-6455

Headquarters

136, Takeda-Mukaishiro-cho, Fushimi-ku, KYOTO 612-8686,
JAPAN

TEL: +81-(0)75-672-8138 FAX: +81-(0)75-672-8691

MURATA MACHINERY EUROPE GmbH

Hanns-Martin-Schleyer-Straße 3, D-47877 Willich, GERMANY

TEL: +49(0)2154-914-250 FAX: +49-(0)-2154-914-283



FHL Ludewig
Werkzeugmaschinen
Vertrieb

Lessingstraße 23
D-99510 Apolda

Tel.: 03644-564292

Fax: 03644-554292

Mail: info@fhl-maschinen.de

Web: www.fhl-maschinen.de